PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SPALMATI PLASTICI IN PVC E PU CON E SENZA TESSUTO

Sede sociale e stab.: VIA ROMA, 1
10070 PESSINETTO (TORINO – ITALY)
(+39) 0123 504253
(+39) 0123 504254
Fax (+39) 0123 504343
acquisti@lederplast.com
commerciale@lederplast.com
www.lederplast.com

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET

VEGA AE WITH BIOCOTE ® LEDERFLEX

	UNITA' *Units*	NORMA *Test Method*	VALORI *Limit Value*	
PESO *Weight*	g/m^2	UNI EN 2286-2	**700 ± 50**	
SPESSORE *Thickness*	mm	UNI EN 2286-3	**1,05 ± 0,1**	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE *Tensile Strenght*	N	UNI EN ISO 1421 METODO 1	LONGITUDINALE *Lengthwise*	**≥ 400**
			TRASVERSALE *Crosswise*	**≥ 150**
ALLUNGAMENTO A ROTTURA *Elongation Strenght*	%	UNI EN ISO 1421 METODO 1	LONGITUDINALE *Lengthwise*	**≥ 150**
			TRASVERSALE *Crosswise*	**≥ 200**
DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'USURA (Parte 2: apparecchiatura di prova di abrasione Martindale) *Determination of abrasion resistance Martindale abrader*	Cicli *Cycles*	UNI EN ISO 5470-2	**300.000**	
PROVA DI TENUTA ALL'ACQUA A PRESSIONE IDROSTATICA COSTANTE *Determination of resistance to water penetration. Constant pressure test.*	Pressione idrostatica applicata: 30 cm	UNI 5123:1987	**RESISTE**	
RESISTENZA ALLE FLESSIONI RIPETUTE (Metodo Bally) *(Kink resistance-Bally Method)*	Cicli *Cycles*	UNI 4818-13	**≥ 80.000**	
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO SFREGAMENTO *Colour fastness to rubbing*	Scala dei grigi *Grey scale*	UNI EN ISO 105 X12 :2003 Nr. cicli: 10	**Secco** *(Dry)*	**5**
			Alcool etilico	**4**
			Candeggina ***(bleach)***	**5**
		UNI EN ISO 105 X12: 2016 mod. 10 sfregamenti	**Perossido di idrogeno sol. 5%**	**4/5**
			Clorexidina sol. 0,05%	**5**
			Cloramina-T sol. 5%	**4/5**
			Isopropanolo sol. 80%	**5**
		UNI EN ISO 105-X12:2016	**Secco** *(Dry)*	**4/5**
			Olio per massaggi *(Massage oil)*	**4/5**
			Crema idratante *(Moisturizing cream)*	**4/5**
RESISTENZA ALLE MACCHIE (OLIO PER MASSAGGI E CREMA IDRATANTE) *Resistance to soiling (Massage oil and moisturizing cream)*	Scala dei grigi *Grey scale*	UNI EN 15973:2011	**Valutazione dopo sporcamento e pulitura: 3-4** *Evaluation after soiling and cleaning: 3-4*	
RESISTENZA ALLA PENETRAZIONE DEI FLUIDI CORPOREI (sangue ed urina) *Resistance to penetration by body fluids (blood and urine)*	0-20 kPa	ISO 16603: 2004	**NESSUNA PENETRAZIONE**	
TESTS DI IRRITAZIONE E SENSIBILIZZAZIONE CUTANEA *Tests for irritation and skin sensitization*		ISO 10993-10:2010 § 6.3	**TRASCURABILMENTE IRRITANTE** *NEGLIGIBLY IRRITANT*	

Contiene i principi attivi biocidi Tiabendazolo e Folpet per aiutare a proteggere la superficie ed aiutare a prevenire la degradazione causata dalla crescita microbica (in accordo al regolamento UE n. 528/2012).

Contiene la tecnologia antimicrobica BioCote ® (prodotto registrato ai sensi del Biocidal Product Regulation (BPR), regolamento (UE) n. 528/2012) basata su vetro fosfato attivo con argento al fine di proteggere la superficie e prevenire il degrado causato dallo sviluppo dei microbi.

Contains biocidal active substances Tiabendazolo and Folpet to help preservation of the surface and oppose degradation caused by microbial growth (according to EU Regulation n. 528/2012).

Contains BioCote ® (product registered under the Biocidal Product Regulation (BPR), EU Regulation n. 528/2012) silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and prevent degradation caused by microbial growth.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SPALMATI PLASTICI IN PVC E PU CON E SENZA TESSUTO

Sede sociale e stab.: VIA ROMA, 1
10070 PESSINETTO (TORINO – ITALY)
(+39) 0123 504253
(+39) 0123 504254
Fax (+39) 0123 504343
acquisti@lederplast.com
commerciale@lederplast.com
www.lederplast.com

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET

VEGA AE WITH BIOCOTE ® LEDERFLEX

REAZIONE AL FUOCO SECONDO LE NORME: *Reaction to fire according to:*	**- BS 5852-1:1979 (Sched. 5-part I)** Fiamma equivalente a quella di un fiammifero **- BS 5852-1:1979** Sigaretta in combustione lenta **- IMO Resolution MSC.307(88) - FTP CODE 2010 – PART 8** (Cigarette test- Open flame test) **Certificato numero**/Certificate number: **MED/0497/1195_1** - UNI 9175: 1987 e UNI 9175-FA 1: 1994 - **CLASSE 1IM** * * articolo testato in abbinamento a schiuma densità 25 Kg/m^3. Schiume diverse possono originare risultati diversi. - NF P 92 507: 2004 Prova al bruciatore elettrico: **M3** - DIN 4102-1: **B2** - E/ECE/324 E/ECE/TRANS/505 Rev.2/Add. 117 **Regulation No. 118- Allegati 7 e 8** **- FAR 25.853** -Part 25-Appendix F-Vertical test 12 s - **California Technical Bulletin 117:2013 (Section 1 - Cover material test)**
COMPOSIZIONE *Composition*	**P.V.C. 90 %** **POLIAMMIDE 10 %**

NORME DI PULIZIA (*CLEANING RULES)*

Pulire con tessuto inumidito ed insaponato e sciacquare bene con acqua pulita. Non usare solventi, candeggine e detergenti chimici o spray per lucidare.

Clean with damp soapy cloth and rinse well with clean water. Do not use solvents, bleaches, synthetic detergents, polishes or aerosol spray.

ATTENZIONE *(ATTENTION)*

In generale i colori chiari delle finte pelli non possono essere messi a contatto di vestiti con coloranti non fissati (es. jeans e derivati) onde evitare macchie o aloni che non si possono pulire.

Normally synthetic leather light colours should not come in contact with no fixed cloured clothes (such as jeans and similar) not to cause stains and rings that cannot be cleaned up.

Questi valori sono dati a titolo indicativo ed in buona fede e non possono essere considerati in alcun modo vincolanti. L' impiego del prodotto deve essere valutato in base a cio' che si deve realizzare. Non si risponde del suo utilizzo per impieghi impropri. Sono ammesse leggere differenze di colore tra lotti diversi.

The overmentioned data correspond to average values communicated in good faith, but they cannot be considered as a contract document. The product use has to be considered in terms of what has to be realized and it cannot be held up responsible when it is improperly used. Slight colour differences among several lots are admitted.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI SPALMATI PLASTICI IN PVC E PU CON E SENZA TESSUTO

Sede sociale e stab.: VIA ROMA, 1
10070 PESSINETTO (TORINO – ITALY)
(+39) 0123 504253
(+39) 0123 504254
Fax (+39) 0123 504343
acquisti@lederplast.com
commerciale@lederplast.com
www.lederplast.com

SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET

VEGA AE WITH BIOCOTE ® LEDERFLEX

CONFORMITA' AI CAM (CRITERI AMBIENTALI MINIMI)

Rif. DM 23.06.2022 Criteri ambientali minimi per l'affidamento del servizio di progettazione di interventi edilizi, per l'affidamento dei lavori per interventi edilizi e per l'affidamento congiunto di progettazione e lavori per interventi edilizi.
Rif. GU Serie Generale n.183 del 06-08-2022 Appendice B: requisiti fisici di qualità e sostanze pericolose - Tabella 3. Requisiti fisici per tessuti spalmati utilizzati come rivestimento negli arredi imbottiti (rif. UNI EN 15618 "Tessuti spalmati di gomma o di materie plastiche - Tessuti per arredamento - Classificazione e metodi di prova").

PROPRIETA' *Properties*	**NORMA** *Standard*	**U.M.**	**LIMITI CAM** *CAM limits*	**VALORI** *Values*
RESISTENZA A ROTTURA *Tensile strength*	UNI EN ISO 1421	N	LONGITUDINALE ≥ 250 *Longitudinal* TRASVERSALE ≥ 180 *Transverse*	**393** **181**
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE Parte 1: metodi a velocità costante di lacerazione *Tear strength Part 1: Constant rate methods of tearing*	UNI EN ISO 4674-1 Metodo A	N	LONGITUDINALE ≥ 44 *Longitudinal* TRASVERSALE ≥ 44 *Transverse*	**84** **72**
SOLIDITA' DEL COLORE ALLA LUCE ALLA LUCE ARTIFICIALE *Colour fastness to artificial light*	UNI EN ISO 105-B02	Scala dei blu *Blue scale*	≥ 6	**6-7**
DETERMINAZIONE DELLA RESISTENZA ALL'USURA Parte 2: apparecchiatura di prova di abrasione Martindale *Determination of abrasion resistance Martindale abrader*	UNI EN ISO 5470-2 Metodo 1 (diretto) Prova a secco	Cicli *Cycles*	Grado ≤ 2 a 51200 cicli	**2**
SOLIDITA' DEL COLORE ALLO SFREGAMENTO *Colour fastness to rubbing*	UNI EN ISO 105-X12	Scala dei grigi *Grey scale*	Secco-*Dry* ≥ indice 4 Umido-*Wet* ≥indice 4	**5** **5**
FTALATI *Phthalates*	UNI EN ISO 14389	%	0,1	**NON RILEVABILI**
ARILAMMINE *Arylamines*	UNI EN ISO 14362-1	mg/Kg	≤ 30	**NON RILEVABILI**
FORMALDEIDE LIBERA O PARZIALMENTE IDROLIZZABILE *Determination of formaldehyde free and hydrolysed formaldehyde*	UNI EN ISO 14184-1	mg/Kg	≤ 75	**NON RILEVABILE**
FORMALDEIDE LIBERA O PARZIALMENTE IDROLIZZABILE (per arredi scolastici) *Determination of formaldehyde free and hydrolysed formaldehyde (classroom furniture)*	UNI EN ISO 14184-1	mg/Kg	≤ 20	**NON RILEVABILE**
METALLI PESANTI ESTRAIBILI *Determination of metal content*	UNI EN 16711-2	mg/Kg	ANTIMONIO (Sb) ≤ 30 ARSENICO (As) ≤ 1 CADMIO (Cd) ≤ 0,1 CROMO (Cr) ≤ 2 COBALTO (Co) ≤ 4 RAME (Cu) ≤ 50 PIOMBO (Pb) ≤ 1 MERCURIO (Hg) ≤ 0,02 NICKEL (Ni) ≤ 1	**1.1** **NON RILEVABILE** **0.1** **NON RILEVABILE** **NON RILEVABILE** **NON RILEVABILE** **NON RILEVABILE** **NON RILEVABILE** **NON RILEVABILE**

*I certificati delle prove sono disponibili su richiesta *(Test certificates available on request)*